

LG화학(여수공장-SM) 소개

LG 화학 SM공장은 여수 국가산업단지내에 위치하여 전기, 전자, 자동차 산업의 기초 원료인 스티렌 모노머를 판매 합니다.

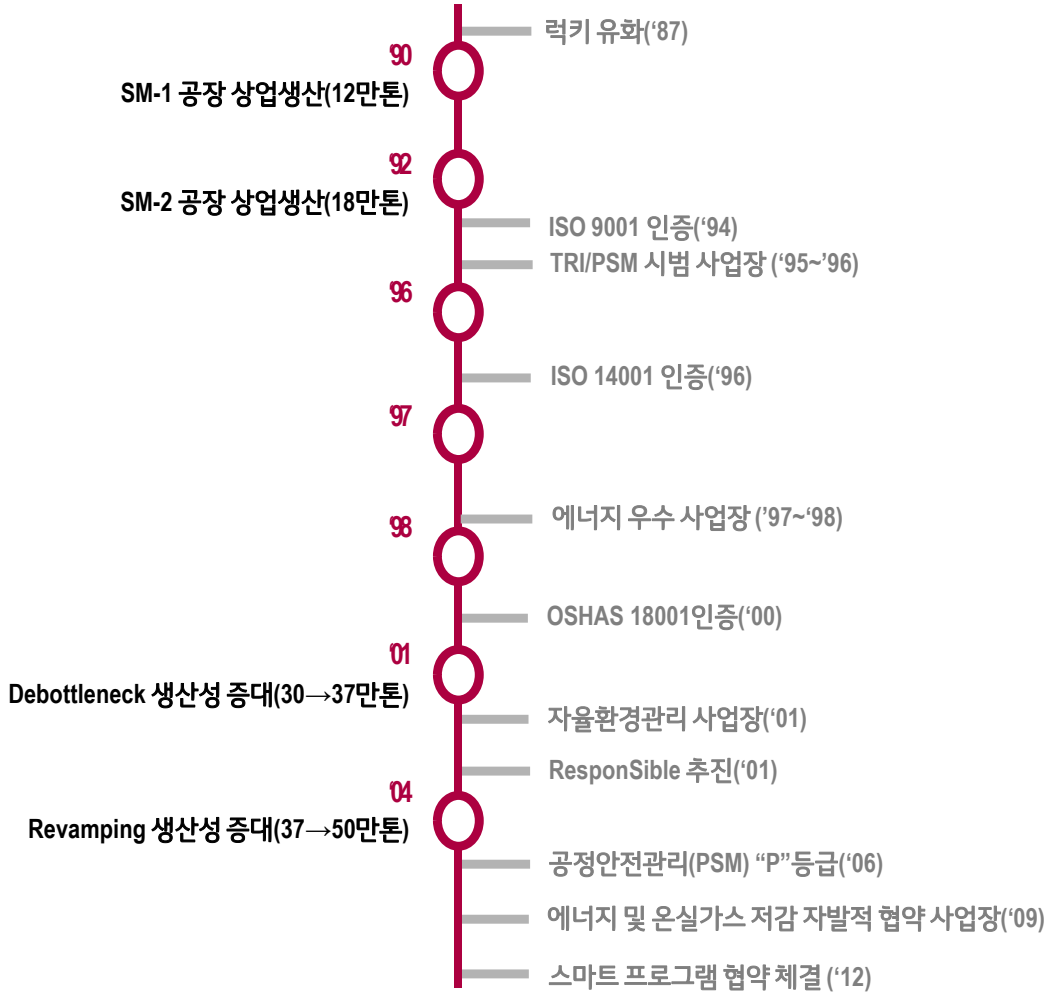
1. 회사 소개

'24년 SM공장의 시황악화로 가동정지 상태이며
현재는 전량 SM을 외부 구입하여 저장 후 판매함

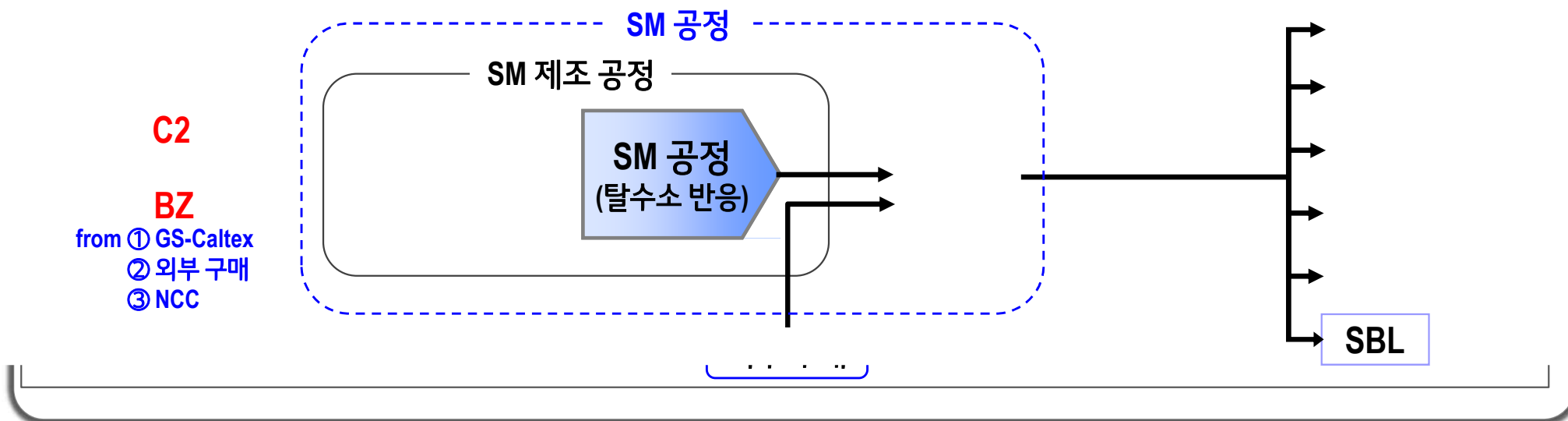
구 분	내 용
1. 회 사 명	(주) LG화학(여수공장-SM)
2. 설 립 일	1987년 07월
3. 공장 소재지	전남 여수시 여수산업로 951 (부지면적 : 3만 m ²)
4. 업 종	석유 화학계 기초 화합물 제조업
8. 생산제품	SM(스티렌 모노머)

2. 회사 연혁

-. 안전과 환경을 최우선으로 지속적인 신,증설 및 공정개선을 통해 세계적인 공장으로 성장하고 있습니다.



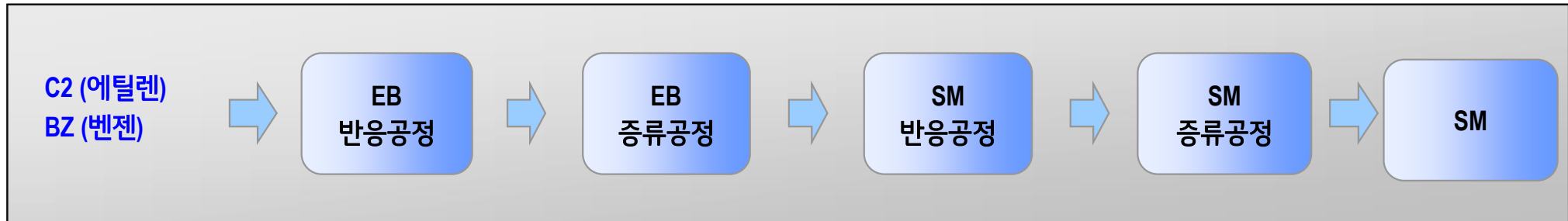
원료 및 제품



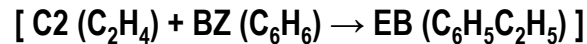
제품	공정	생산능력 (천톤/년)	가동일자	공정특성	Licensor
SM	SM -1	200	'91년 (23년 가동정지)	Alkylation/Dehydrogenation	MONASANTO / LUMMUS
	SM -2	300	'92년 (24년 가동정지)	Alkylation/Dehydrogenation	

제품제조과정

에틸벤젠 공정과 SM 공정으로 나뉘지며, 각각은 반응과 증류공정으로 구성되어 있습니다.



1) EB 반응공정 : C2과 BZ를 Zeolite 촉매 존재 하에 알킬화 반응시켜 EB 반응 혼합물을 생산함



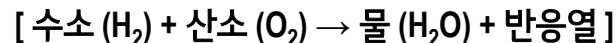
2) EB 증류공정 : EB 반응 혼합물 (EB + 미반응 BZ + 고비점 물질)을 끓는점 차를 이용하여 EB를 분리 저장함

3) SM 반응공정 : EB를 탈수소 촉매 존재 하에 고온의 스팀과 혼합하여 탈수소 반응 시킴으로써

SM 반응 혼합물 (DM)을 생산함



이때 발생하는 수소를 산화 촉매 하에 산소와 반응시켜 생성된 반응열을 탈수소 반응의 열원으로 사용함



4) SM 증류공정 : SM 반응 혼합물 (SM + 미반응 EB + BZ/TOL)을 끓는점 차를 이용하여 고순도 SM을 분리 생산함

사업장명	(주)엘지화학 (여수공장-SM)	
사업장 주소	전남 여수시 여수산단로 951(적량동)	
사업장 대표전화	전화번호: 061-680-6525	
유해화학물질 취급정보	사업장 취급목록	벤젠, 스티렌
유해화학물질 취급정보	대표유해성	벤젠
	1. 취급물질의 일반정보	
	가. 물질명	벤젠(Benzene)
	나. 화학물질식별번호(CAS 번호)	71-43-2
	다. 유해화학물질 관리번호	97-1-99(유독물질), 5(사고대비물질)
	라. 농도(또는 함량 %)	99%
	마. 최대보관량	4,860 m3 / 4,178.8669 Ton (Fresh Benzene Storage Tank)
	2. 인체유해성	
	경구(LD50)	810mg/kg (LD50 rat) 구분4
	경피(LD50)	자료없음 -
	흡입(LC50)	자료없음 -
	- H302 : 삼키면 유해함, H304 : 삼켜서 기도로 유입되면 치명적일 수 있음	
	- H315 : 피부에 자극을 일으킴	
	- H319 : 눈에 심한 자극을 일으킴	
	- H336 : 졸음 또는 현기증을 일으킬 수 있음	
	3. 물리적 위험성	
	- H225 : 고인화성 액체 및 증기 구분2	
	4. 환경유해성	
	분해성 - 토양	휘발 반감기는 각각 7.2일과 38.4일(자료원 : ECB IUCLID)
	분해성 - 수계	분해 : 28일 후 50 % (자료원 : ECB IUCLID)
	분해성 - 대기	반감기=13.4일 : OH의 1차 속도 상수로부터 계산됨 (자료원 : EU RAR)
	생물농축성	자료없음
	수생환경 유해성 급성	어류(LC50) : Korea MOE's Toxic substance Chronic aquatic toxicity category 3 갑각류(EC50) : 자료없음 조류(EC50) : 자료없음
	수생환경 유해성 만성	자료없음
	- H411 : 장기적인 영향에 의해 수생생물에게 유독함	

